

Programmation simplifiée

Moteur gamme
Comfort 360, 370, 380



Moteur gamme
Comfort 260, 270, 280



Télécommande Multi-bit

Digital 302

Digital 304

Digital 222

Digital 382

Digital 384

Digital 231

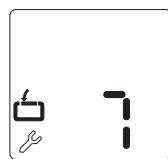


SOMMAIRE

1.	Programmation des fins de courses et des télécommandes.....	4
2.	Transfert du code entre 2 télécommandes.....	6
3.	Programmation d'une position intermédiaire (piéton).....	7
4.	Programmation d'un digicode Command 231.....	8
5.	Programmation d'un digicode Command 222.....	9
6.	Retour aux réglages usines.....	10

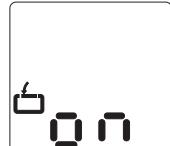
Afin de réaliser la programmation sans rencontrer de problème, merci de **lire une première fois** cette noce.

Si vous ne touchez pas au moteur durant **120 secondes**, celui-ci va se mettre en défaut et il vous faudra tout recommencer depuis le début!



1. Programmation des fins de courses et des télécommandes

Lors de la mise en route de votre moteur voici ce que vous avez à l'écran.
La porte doit être fermée avant de commencer la programmation.



A)

Appuyez sur le bouton P pendant 4 secondes.



B)

Cette icône clignote sur la droite. Deux possibilités:

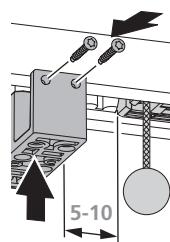
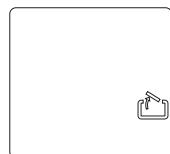
- **Vous n'avez pas encore enregistré la position ouverture**, emmenez votre porte à la position ouverture à l'aide du bouton « + » puis validez en appuyant sur le bouton « P ».

ATTENTION: Le bouton « + » doit obligatoirement ouvrir la porte !

Cette étape détermine la position de la butée qui doit être installée entre 5 et 10mm du chariot en position ouverture.

Vous pouvez fixer cette butée après la programmation, pensez à faire un marquage à cette position

- Vous avez déjà enregistré la position ouverture, appuyez directement sur le bouton P sans aucune autre manipulation.



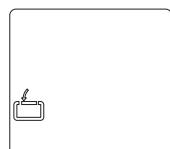
C)

Cette icône clignote sur la gauche. Deux possibilités:

- Vous venez d'enregistrer la position ouverture, emmenez votre porte à la position fermeture à l'aide du bouton « - » puis validez en appuyant sur le bouton « P ».

ATTENTION à bien stopper le moteur dès que **la porte touche le sol !**

La courroie ne doit pas être détendue !



- Vous n'avez pas modifié la position ouverture, appuyez directement sur le bouton « P » sans aucune autre manipulation.

D)

Cette icône clignote.



E)

Prenez votre télécommande (Digital 302 / 304 / 382 / 384).

Appuyez sur la touche que vous souhaitez utiliser pour actionner le moteur, l'icône Wifi va rester fixe. Lâchez la touche de la télécommande et appuyez sur le bouton « P » du moteur pour valider.

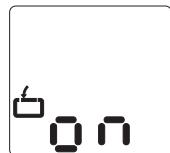
F)

Ces icônes apparaissent en fixe sur l'écran.

La programmation des fins de courses et d'une télécommande est terminée.

Lors du premier cycle d'ouverture après cette programmation, le chariot va s'arrêter contre la butée, ce qui va lui permettre de faire son apprentissage de force. Le moteur a besoin de 3 cycles complets afin de faire son apprentissage. Au quatrième cycle, le chariot va s'arrêter à la position enregistrée.

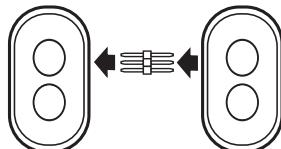
Si les positions sont à modifier, vous pouvez passer à la position fermeture sans modifier la position ouverture comme décrit aux paragraphes **B)** et **C)**.



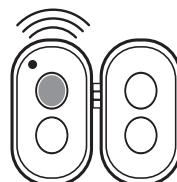
2. Transfert du code entre 2 télécommandes

Lorsque le moteur est au repos.

Reliez les deux télécommandes à l'aide du « peigne de programmation » livré avec les télécommandes.

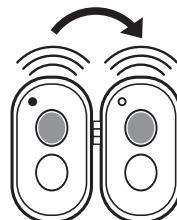


Appuyez sur le bouton qui actionne le moteur et laissez le doigt dessus.



Tout en laissant le bouton de la première télécommande enfoncée, appuyez sur le bouton de la seconde télécommande que vous souhaitez programmer. La led de la deuxième télécommande va clignoter pendant 2 secondes, puis rester fixe.

Vous pouvez séparer les télécommandes.
Les télécommandes sont programmées.



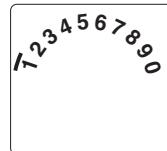
3. Programmation d'une position intermédiaire (piéton)

Emmenez la porte en position fermeture.

Appuyez sur le bouton « P » jusqu'à l'affichage d'un arc de cercle.

La barre se trouve au-dessus du chiffre 1 comme sur l'image.

Appuyez sur le bouton « P » pour rentrer dans le niveau 1.

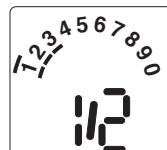


Cet affichage correspond au niveau 1 menu 3.

C'est dans ce menu que vous allez enregistrer la position de la porte.

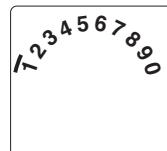
Appuyez une impulsion sur le bouton « P », le chiffre 1/2 va clignoter.

Appuyez sur le bouton « + » afin d'ouvrir votre porte (portail) à la position souhaitée et validez en appuyant sur le bouton « P ».



Vous retournez automatiquement à cet affichage.

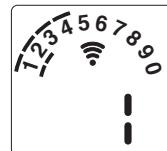
Appuyez sur le bouton « + » trois fois afin de mettre la barre au-dessus du chiffre 4 et validez avec le bouton « P ».



Cet affichage correspond au niveau 4 menu 2.

C'est dans ce menu que vous allez enregistrer le bouton de la télécommande qui pilotera la position intermédiaire.

Appuyez une impulsion sur le bouton « P », l'icône Wi-fi se met à clignoter.



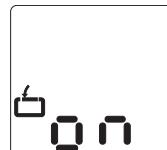
Prenez votre télécommande (Digital 302 / 304 / 382 / 384).

Appuyez sur le bouton que vous souhaitez utiliser pour piloter la position intermédiaire, l'icône Wifi va rester fixe. Lâchez la touche de la télécommande et appuyez sur le bouton « P » du moteur pour valider.

Appuyez sur le bouton « P » pendant 5 secondes afin de sortir de la programmation.

Vous arriverez à cet affichage. La position intermédiaire est enregistrée et programmée sur une télécommande.

Pour programmer une seconde télécommande, suivez la procédure décrite dans le chapitre 2.



4. Programmation d'un digicode Command 231

Avant de faire une programmation, veuillez d'abord effectuer un reset.

Appuyez sur la touche « lumière » et gardez la maintenue.

Lorsque la led au dessus du chiffre 5 clignote, entrez le code 9999 puis relâchez la touche « lumière »

La led au-dessus du chiffre 5 reste fixe durant 2 secondes.

Reliez la télécommande qui pilote le moteur au digicode command 231 à l'aide de la fiche de programmation.

Appuyez sur le bouton de la télécommande qui pilote le moteur et gardez l'appui maintenu jusqu'à la fin de la procédure.

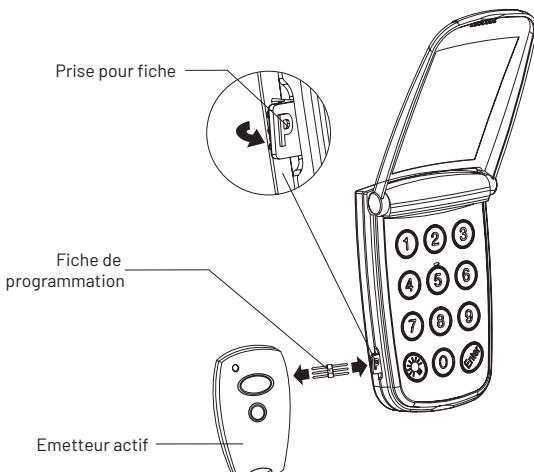
Appuyez sur la touche « entrée » du digicode.

La lumière du clavier (se trouve au dessus des touches 1-2-3) doit s'allumer. (Si ce n'est pas le cas, c'est que le contact de la fiche n'est pas correct, la fiche de programmation doit dépasser de 5mm de la télécommande et du digicode)

Entrez le code à 4 chiffres de votre choix et appuyez sur la touche « entrée » (cette manipulation doit être commencée lorsque la lumière du clavier est allumée.)

La led au-dessus du chiffre 5 va clignoter rapidement. Le code est transmis.

Vous pouvez enlever la fiche de programmation et faire un test.



5. Programmation d'un digicode Command 222

Avant de faire une programmation, veuillez d'abord effectuer un reset.

Appuyez sur la touche « 0 » et la touche « 1 » et gardez les maintenues.

La led orange va clignoter aléatoirement.

Lorsque la led orange clignote en non stop.

Vous pouvez lâcher les touches « 0 » et « 1 » .

Appuyer une impulsion sur la touche « P ».

La led verte clignote lentement.

Composez directement le code Master inscrit dans votre notice en page principale et validez avec la touche « P ».

La led verte clignote rapidement.

Composez le code de votre choix (entre 4 et 8 chiffres) suivi du chiffre 1 (pour le canal 1) et validez avec la touche « P ».

Reliez la télécommande qui pilote le moteur au digicode command 222 à l'aide du câble fourni.

Appuyez sur une touche quelconque entre 0 et 9.

La led jaune s'allume en fixe.

Entrez le code que vous avez enregistré à l'étape précédente. Mais n'appuyez pas sur la touche « 1 » correspondant au canal. La led verte s'allume en fixe.

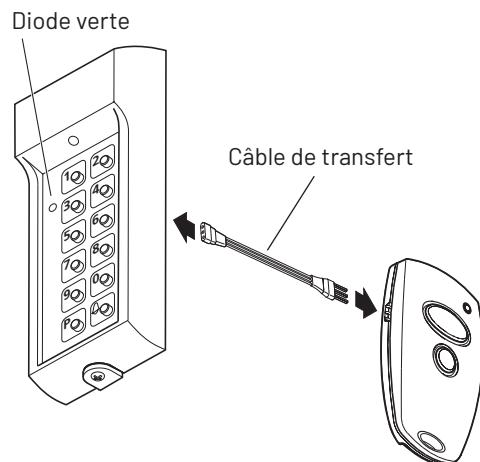
Appuyez directement sur le bouton de la télécommande qui pilote le moteur et laissez l'appui maintenu.

Appuyez maintenant sur la touche « 1 » correspondant au canal.

Une fois la led orange éteinte, vous pouvez lâcher le bouton de la télécommande et séparer la télécommande du digicode.

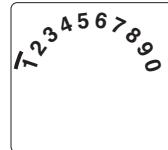
Appuyez sur le bouton « P » pour valider

Le code est transféré.



6. Retour aux réglages usines

En position repos, appuyez sur le bouton « P » pendant plus de 10 secondes.
Jusqu'à ce que cet affichage apparaît.



Appuyez une impulsion sur le bouton « P ».

Appuyez plusieurs fois sur le bouton « + » jusqu'à ce que la barre passe endessous du chiffre « 8 » et validez avec une impulsion sur le bouton « P ».
La valeur « 1 » va clignoter.

Appuyez sur le bouton « + » pour mettre la variable à « 2 » et ainsi obtenir cet affichage.

Validez avec une impulsion sur le bouton « P ».

Le moteur va redémarrer avec les réglages usines.

Il vous faudra à nouveau paramétrer les fins de courses.

