

ENGLISH

Translation of the original instructions in full PRODUCT DESCRIPTION AND INTENDED USE

Era P BD – Era W BD transmitters are part of the **“ERA P – ERA W”** ranges by Nice and are designed to control automatic outdoor awnings, sun screens and shutters, or mixed assemblies of Nice automation's (scenarios): **any other use is unstable and prohibited**.

Era P BD – Era W BD transmitters are compatible with receivers that use the **“BD” BIDIRECTIONAL** code system. The latter system offers the exclusive advanced functions of the **“Nice Opera”** system, with additional functions, such as:

- **sending of the receiver's confirmation of the command received** according to the transmission mode (the response from the command transmitted was received by the receiver);
- **sending of the automation's status** (open, closed, error, etc.).

Functional specifications

- The “Era P” range consists of portable models (“P”) while the “Era W” range consists of wall mounted models (“W”).
- 1 or 6 “unit” models are available to send commands to, as well as models with management of the automation and weather sensors. • Some models are provided with a hook to temporarily hang the transmitter on the wall, others are provided with a plate to mount it on the wall. To install this accessory please refer to **fig. 2 or 3**. • **Fig. 1** reports all the keys which may be used on the transmitters, based on the model. Their use is as follows:

A - “Unit” keys (only in models P6S BD, P6SV BD W6S BD): are required to select the automation mechanism/s to send the commands to. While memorising the transmitter, it is necessary to programme at least one of these keys, associating at least one automation mechanism/s to them. This makes the key a “unit” for the reception of the commands”, meaning that the automation mechanisms associated to it will receive the same commands during the use of the transmitter. The other keys available may be programmed in a similar manner, based on the system's needs. For all purposes, it is like having **6 independent transmitters** in a single command device.

B - Command keys (in all the models): used to send up/ open (▲), stop (■) and down/close commands (▼). In the P6S BD, P6SV BD, W6S BD, prior to sending a command, select the “unit” to send the command to.

C - Key for enabling/disabling weather sensors: pressing the (☀) key enables or disables the receipt by the automation of automatic commands transmitted by any weather sensors fitted on the system.

D - Information request key: pressing the (i) key returns the status of the automation, displaying it in all of the following ways:

LED (fig. 1-G)	Led (i)	Automation status
On GREEN	On	in UP LIMIT SWITCH position (in the event of awnings, sun screens or shutters); OPEN LIMIT SWITCH (in the event of gates)
On RED	On	in DOWN LIMIT SWITCH position (in the event of awnings, sun screens or shutters); CLOSED LIMIT SWITCH (in the event of gates)
On ORANGE	On	in different positions or in intermediate positions that cannot be traced

E - Programming keys (in all the models): in the compatible motors (e.g. those of the Era Inn Edge BD range), these keys are required to simplify the performance of the programming procedures; the **PRG** key speeds up the access to the procedures, whereas the **ESC** key speeds up the exit from them. To access the keys remove the battery cover.

In the P6S BD, P6SV BD, W6S BD; during the execution of the procedures, when pressing these keys is required, it is necessary to firstly select the “single” unit where the procedure is being performed.

F - Surface with “slider”: (model P6SV BD): commands can be sent to the automation by simply briefly touching the “slider” surface with your finger or by running your finger across the surface, touching and sliding activate different commands, depending on the automation used and the programming carried out. For a detailed outline of the programmable functions, refer to the instruction manual for the receiver/control unit.

TESTING THE TRANSMITTER

Before memorising the transmitter in the receiver of the motor, check its proper operation by pressing any key (not the key serving whether the LED lights up (fig. 1-G), if it does not, refer to the section entitled “Replacing the Battery” in this manual.

SPECIFIC FUNCTIONS OF THE TRANSMITTER

Select a “group” and send a command (only for P6S BD, P6SV BD, W6S BD model)

With these transmitter models, prior to sending a command

it is necessary to select the “unit” (i.e. the automation mechanisms associated to this) to send the command to. After selecting the unit, its LED (fig. **1-G**) remains lit orange for a few seconds and then, before it turns off, it is possible to select other units to be added to the first selected (to eliminate a unit selected by mistake, turn off its LED by briefly pressing the associated key). After selecting the units desired, when their LEDs automatically turn off, the units will remain in the transmitter's memory until a new unit/s is/are selected. While they remain in the memory it will be possible to send them commands without having to select them first.

After having selected a group, you can then send an up (▲), stop (■) and down (▼) command. The LED associated with the selected group (fig. **1-G**) flashes orange and after a few seconds, according to the transmission mode, the response from the motor, returns the outcome of the command in one of the following modes:

LED (fig. 1-G)	Outcome
On GREEN (if enabled)	command received correctly and all the automations stored in the group
On RED (*)	command NOT received correctly by at least one of the automations stored in the group

(*) • *Verify that the motor programmed with that remote control is powered.*

• *If the remote control has already been programmed with another motor that is not present in the installation, cancel/dissociate it from the groups.*

Note: *if the automation requests the “man present” mode, the LED (fig. 1-G) associated with the selected group flashes orange quickly while the command is being sent. The “man present” mode only works for one group at a time.*

Enable/Disable acoustic beep

The Transmitter leaves the factory with the acoustic beep enabled, it can be disabled or enabled again at any time using the following procedure:

- to DISABLE: press ESC and (▼) twice at the same time;
- to ENABLE: press ESC and (▲) twice at the same time.

Delete the association of a group (only for models P1S BD, P6S BD, P6SV BD, W1S BD, W6S BD)

press the **PRG** and **ESC** keys simultaneously for 8 seconds, until the LED for the selected group flashes red (fig. 1-G).

Delete the association of all groups

To delete the automations associated with all groups:

- press the **PRG, ESC** and (■) keys simultaneously for 8 seconds, until the LEDs for the groups flash red (fig. 1-G).

Sending commands using the “slider” surface (only P6SV BD models)

In order to send a command using the “slider”, just touch the dedicated surface with your finger in the desired point, or slide your finger across the surface in the desired direction. In the models P6V and P6SV, before a command can be sent, the “group” it should be addressed to must be selected. After a command has been sent, wait until the LED goes out before another command can be sent. Prolonged pressure on the “slider” surface will place the transmitter in stand-by. To reactivate it just press the “slider” surface once again or another key.

MEMORISING THE TRANSMITTER

To memorise the transmitter in a control unit (or in a receiver), it is possible to choose one of the following procedures, compatibly with the presence of this in the manual of the control unit or the receiver:

- A - Memorisation in “Mode I”**
- B - Memorisation of a new transmitter through another already memorised**
- C - Memorisation through the “Enable Code”** received from a previously memorised transmitter

The detailed instructions of each procedure are reported in the instruction manual of the motor, or the control unit with which you want to make the transmitter work. These manuals are also available in the website: www.niceforyou.com.

F - Surface with “slider”: (model P6SV BD): commands can be sent to the automation by simply briefly touching the “slider” surface with your finger or by running your finger across the surface, touching and sliding activate different commands, depending on the automation used and the programming carried out. For a detailed outline of the programmable functions, refer to the instruction manual for the receiver/control unit.

TESTING THE TRANSMITTER

Before memorising the transmitter in the receiver of the motor, check its proper operation by pressing any key (not the key serving whether the LED lights up (fig. 1-G), if it does not, refer to the section entitled “Replacing the Battery” in this manual.

SPECIFIC FUNCTIONS OF THE TRANSMITTER

Select a “group” and send a command (only for P6S BD, P6SV BD, W6S BD model)

With these transmitter models, prior to sending a command

C - Memorisation through the “Enable Code”

Important – This procedure is specific for the motors and the control units which are part of the **Era** Nice line.

The transmitters of the Era P and Era W ranges have an “enable code”. The transfer of this code from an already memorised transmitter (old) to a transmitter to be memorised (new) allows the latter to be recognised by the motor and, therefore, be **automatically memorised** by this during the sending of the first commands.

The procedure is as follows:

01. On the “old” transmitter:

- remove and insert the battery. The LEDs (fig. **1-G**), associated with a group that contains at least one stored automation, will flash green.
- Press and release the button (▼). The LED associated the key for the group that contains the enabling code will be transferred. The LED associated with the group will flash orange.

02. On the “new” transmitter: hold the key down ▲ (for models P6S BD, P6SV BD and W6S BD, first briefly press the “group” in which you wish to store the enabling code). When the certificate is received, the new transmitter emits an acoustic beep (= enabling code has been transferred). At this point 30 attempts to send a command to the automation are available to conclude the procedure.

ERROR NOTIFICATION

The LEDs (fig. **1-G**) on the transmitter will begin to flash red in the event of the situations listed below:

- Transmission attempt without having first selected a channel (e.g. after having removed and replaced the batteries);
 - **PRG** or **ESC** are pressed with more than one key selected.
- Note:** *if the automation requests the “man present” mode, the LED (fig. 1-G) associated with the selected group flashes orange quickly while the command is being sent. The “man present” mode only works for one group at a time.*

REPLACING THE BATTERIES

When the batteries run down, the range of the transmitter is significantly reduced. When pressing any key you will find that the LED takes a while to light up (= batteries almost exhausted) and that the brightness of the LED is dimmed (= batteries completely exhausted). In these cases, in order to restore the normal operation of the transmitter, you need to replace the exhausted batteries with two of the same type, observing the polarity shown in **fig. 4 or 5**.

Battery disposal

Attention! – Exhausted batteries contain polluting substances; therefore they may not be disposed of together with unsorted household waste. They must be disposed of separately. According to the regulations locally in force.

DISPOSING OF THE PRODUCT

This product is an integral part of the automation system it controls and thus must be disposed of along with it. As in all the installation operations, at the end of the product's lifespan, disposal operations must be performed by qualified personnel. The product is made of various types of materials: some of them may be recycled, while others cannot. Find out about recycling and disposal systems in use in your area for this product category. **Attention!** – some parts of the product may contain polluting or hazardous substances which, if released into the environment, may cause serious damage to the environment or to human health. As indicated by the symbol appearing here, the product may not be disposed of together with other household waste. Separate the waste into categories for disposal, according to the methods established by current legislation in your area, or return the product to the retailer when purchasing a new version. **Attention!** – local regulations may provide for heavy fines if the product is disposed of inappropriately.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT

- **Power supply:** 2 1.5 Vdc AAA alkaline batteries
- **Battery life:** approx. 2 years, with 10 transmissions a day
- **Frequency:** 433.92 MHz
- **Radiated power (EU Version):** 0 dBm
- **Radiated power (USA & CANADA Version):** COMPLIANCE WITH THE FCC RULES (PART 15) AND RSS-210 RULES
- **Radio codice:** “BD”
- **Operating temperature:** -20°C; +55°C
- **Protection class:** IP 40 (for household use or in protected environments)
- **Dimensions:** Era P: 49 x 150 x 14 mm; Era W: 80 x 80 x 15 mm
- **Weight:** Era P: 85 g; Era W: 70 g.

Notes: • *All technical specifications stated in this section refer to an ambient temperature of 20°C (± 5°C).* • *Nice S.p.a. reserves the right to apply modifications to products at any time when deemed necessary, maintaining the same intended use and functionalities.*

SIMPLIFIED EU DECLARATION OF CONFORMITY

Hereby Nice S.p.A. declares that the radio equipment type P1SBD, P6SBD, P6SVBD, W1SBD, W6SBD is in compliance with Directive 2014/53/EU. The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address: <https://www.niceforyou.com/en/support>.

COMPLIANCE WITH THE FCC RULES (PART 15) AND RSS-210 RULES

This device complies with Industry Canada's licence-exempt RSS-210s, and with Part 15 of the FCC rules of the United States of America. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference; (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device. Any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

FRANÇAIS

Traduction des instructions originales

DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION

Les émetteurs **Era P BD – Era W BD** font partie des familles **“ERA P – ERA W”** de Nice et sont destinés à la commande d'automatismes pour les stores d'extérieur, les brise-solaires, les volets roulants ou des ensembles mixtes d'automatismes Nice (scénarios): **il est possible d'utiliser toute autre utilisation est instable et interdite** !

Les émetteurs **Era P BD – Era W BD** sont compatibles avec les récepteurs qui adoptent la codification **BIDIRECTIONNELLE** “BD”. Cette dernière possède des fonctions avancées et exclusives du système “Nice Opera” et d'autres caractéristiques, telles que :

- **envoi de la confirmation du récepteur de la commande reçue** en fonction du mode de transmission (la réponse du moteur à l'émission de la confirmation que la commande transmise a été reçue ou pas par le récepteur) ;
- **envoi de l'état de l'automatisme** (ouverture, fermeture, anomalie, etc.).

Caractéristiques fonctionnelles

- La famille “Era P” est composée de modèles portables (“P”) alors que la famille “Era W”, de modèles à fixation murale (“W”).
- Des modèles de 1 à 6 “groupes” sont disponibles auxquels adresser les commandes et les modèles disposant de commandes pour la gestion des capteurs climatiques. • Certains modèles sont munis d'un crochet pour pendre temporairement l'émetteur au mur, d'autres sont fournis avec un support permettant leur montage à demeure sur le mur. Pour installer cet accessoire se référer à **fig. 2 ou 3**. • **La fig. 1** illustre toutes les touches qui peuvent être présentes sur l'émetteur en fonction du modèle. Leur utilisation est la suivante :

A - Touches de “groupe” (seulement sur les modèles P6S BD, P6SV BD W6S BD): elles servent à sélectionner l'automatisme (ou les automatismes) auquel envoyer les commandes. Au cours de la mémorisation de l'émetteur il faut programmer au moins une de ces touches en l'associant à au moins un automatisme (ou plusieurs automatismes). Ceci fait que la touche représente un “groupe de réception des commandes”, dans le sens que les automatismes qui lui sont associés recevront les mêmes commandes au cours de l'utilisation de l'émetteur. Les autres touches disponibles peuvent être programmées de manière semblable, en fonction des exigences de la propre installation. C'est comme pouvoir disposer de **6 émetteurs indépendants** dans un seul dispositif de commande.

B - Touches de commande (pour tous les modèles): elles permettent d'envoyer des commandes montées/ouverture (▲), stop (■) et descendre/fermeture (▼). Pour les modèles P6S BD, P6SV BD, W6S BD, avant d'envoyer une commande, sélectionner le “groupe” auquel adresser la commande.

C - Touche Activation/désactivation des capteurs climatiques : la pression de la touche (☀) active ou désactive la réception par l'automatisme des commandes automatiques transmises par les capteurs climatiques présents dans l'installation.

D - Touche de demande d'information : la pression de la touche (i) restitue l'état de l'automatisme en le soulignant de l'une des façons suivantes :

Led (fig. 1-G)	Led (i)	État automatisme
Allumée VERT	Allumée	en position FIN DE COURSE HAUT (pour rideau, brise-soleil ou volets roulants) ; fin de course OUVERTURE (pour les portails)
Allumée ROUGE	Allumée	en position FIN DE COURSE BAS (pour rideau, brise-soleil ou volets roulants) ; fin de course FERMETURE (pour les portails)
Allumée ORANGE	Allumée	en positions différentes ou dans des positions intermédiaires non traçables

E - Touches de programmation (sur tous les modèles): pour les moteurs compatibles (par exemple ceux de la famille Era Inn Edge BD), ces touches servent à simplifier le déroulement des procédures de programmation : la touche **PRG** accélère l'accès aux procédures alors que la touche **ESC** facilite la sortie de celles-ci. Pour avoir accès aux touches enlever la couverture des piles.

Pour les modèles P6S BD, P6SV BD, W6S BD: au cours de l'exécution des procédures, quand l'action sur ces touches est requise, il faut d'abord sélectionner le groupe pour lequel effectuer la procédure.

F - Surface avec « curseur » : (modèles P6SV BD) : est possible d'envoyer des commandes à l'automatisme en touchant brièvement d'un doigt la surface du « curseur » ou bien en faisant glisser un doigt sur cette même surface. Le toucher et le glisser activent des commandes différentes, selon l'automatisme utilisé et les programmations effectuées. Pour avoir un tableau détaillé des fonctions programmables, consulter le manuel d'instructions du récepteur/logique de commande.

VERIFICATION DE L'EMETTEUR

Avant de mémoriser l'émetteur dans le récepteur du moteur, vérifier son bon fonctionnement en appuyant sur n'importe quelle touche, et en observant l'allumage de la led (fig.1-G). Si celle-ci ne s'allume pas lire le paragraphe “Remplacement de la pile” dans ce manuel.

FONCTIONS SPECIQUES DE L'EMETTEUR

Sélectionner un “groupe” auquel envoyer une commande (seulement pour les modèles P6S BD, P6SV BD, W6S BD)

Avec ces modèles d'émetteurs, avant d'envoyer une commande, il faut sélectionner le “groupe” (c'est à dire, les automatismes qui lui sont associés) vers lequel adresser la commande. Après avoir sélectionné le groupe, sa led (fig. **1-G**) reste allumée orange pendant quelques secondes, et avant qu'il ne s'éteigne, il est possible de sélectionner d'autres groupes à ajouter au premier sélectionné (pour éliminer un groupe sélectionné par erreur éteindre sa led en en appuyant brièvement sur la touche associée).

Après la sélection des groupes souhaités et l'extinction automatique de leur led, les groupes restant en mémoire on peut sélectionner jusqu'à la sélection d'un nouveau groupe (ou plusieurs groupes). Durant la période de rétention en mémoire on pourra leur envoyer des commandes sans avoir d'abord à les sélectionner.

Après avoir sélectionné un groupe, il est possible d'envoyer une commande au moteur, à l'aide de la touche (▼). La Led du groupe sélectionné s'allume verte, et après quelques secondes, la Led relative au groupe sélectionné (fig. **1-G**) clignote en orange et après quelques instants (temps d'envoi de la réponse du moteur) renvoie le résultat de l'envoi de la commande d'une des manières suivantes :

Led (fig. 1-G)	Résultat
Allumée VERT et signal sonore « bip » (s'il est activé)	commande reçue correctement de tous les automatismes mémorisés dans le groupe
Allumée ROUGE (*)	commande NON reçue par au moins un des automatismes mémorisés dans le groupe

(*) • Vérifier que le moteur qui est programmé avec l'émetteur est connecté au réseau électrique.

• *Si l'émetteur a déjà été programmé avec un autre moteur qui n'est pas présent sur l'installation, veuillez procéder à l'effacement et l'annulation de l'association du/des groupes.*

Remarque: *si l'automatisme nécessite le mode « action manuelle » la Led (fig. 1-G), du groupe sélectionné, clignote rapidement en orange pendant l'envoi de la commande. Le mode action maintient la fonction que pour un groupe.*

Activation/désactivation du signal sonore
L'émetteur quitte l'usine avec le signal sonore (bip) activé. Il est possible à tout moment de le désactiver ou de le réactiver de la manière suivante :

- pour la **DÉSACTIVATION** : appuyer sur ESC et simultanément deux fois sur (▼) ;
- pour l'**ACTIVATION** : appuyer sur ESC et simultanément deux fois sur (▲).

Annulation de l'association d'un groupe (uniquement pour les modèles P1S BD, P6S BD, P6SV BD, W1S BD, W6S BD)
Pour supprimer les automatismes associés à un groupe :

- appuyez sur la touche correspondant au groupe concerné (uniquement pour les modèles P6S BD, P6SV BD, W6S BD) ;
- appuyer simultanément sur les touches **PRG** et **ESC** pendant 8 secondes jusqu'à ce que le voyant rouge de la led du groupe sélectionné (fig. **1-G**) clignote.

Annulation de l'association de tous les groupes

Pour supprimer les automations associées à tous les groupes :

- appuyer simultanément sur les touches **PRG, ESC** et (■) pendant 8 secondes jusqu'à ce que les Led du groupe clignotent en rouge (fig. **1-G**).

Envoyer les commandes en utilisant la surface avec le « curseur » (uniquement pour les modèles P6SV BD): Pour envoyer une commande à l'acte du « curseur », il suffit d'effleurer du doigt un instant la surface dédiée, à l'endroit désiré, ou bien faire glisser un doigt sur la surface correspondante, dans la direction désirée. Pour les modèles P6V et P6SV, avant d'envoyer une commande, il faut sélectionner le « groupe » auquel on souhaite adresser cette commande. Après avoir envoyé une commande, avant de pouvoir en envoyer une autre, attendre que la Led s'éteigne. Une pression prolongée sur la surface du « curseur » met l'émetteur en stand-by. Pour le réactiver, appuyer à nouveau sur la surface du « curseur » ou bien sur une autre touche.

MEMORISATION DE L'EMETTEUR

Pour mémoriser l'émetteur dans une centrale (ou dans un récepteur), on peut choisir une des procédures suivantes, dans la mesure où elle soit incluse dans le manuel de la centrale ou du récepteur :

- A - Mémorisation en “Mode I”**
- B - Mémorisation d'un nouvel émetteur par le biais d'un autre déjà mémorisé**

C - Mémorisation par le biais le “Code d'habilitation” reçu d'un émetteur déjà mémorisé

Les instructions détaillées de chaque procédure sont indiquées dans le manuel d'instruction du moteur ou de la centrale de commande auquel sera associé l'émetteur. Ces manuels sont également disponibles sur le site : www.niceforyou.com. Étant donné que dans les manuels les touches des émetteurs peuvent être identifiées par des symboles ou des chiffres, voir la **fig. 1-B** pour connaître la correspondance entre ceux-ci et les touches de l'émetteur.

A - Mémorisation en “Mode I”

Pour effectuer ce type de mémorisation, se reporter au manuel de l'automatisme auquel l'émetteur doit être associé. Ce mode transfère automatiquement tous ensemble, les différentes commandes disponibles dans le moteur, à travers les touches de l'émetteur, sans permettre à l'installateur de modifier la combinaison des commandes et des touches.

B - Mémorisation d'un nouvel émetteur par le biais d'un autre déjà mémorisé

Cette procédure permet de mémoriser des émetteurs supplémentaires, si dans le moteur au moins un émetteur est déjà mémorisé. Le mode de programmation permet de mémoriser un nouvel émetteur dans le moteur, fonctionnant à une distance maximale de 20m de ce dernier, avec un autre émetteur déjà mémorisé dans le même moteur. La procédure permet au nouvel émetteur de mémoriser les mêmes commandes à celles contenues dans celui de l'émetteur déjà mémorisé.

C - Mémorisation par le biais le “Code d'habilitation”

Après avoir sélectionné le “groupe” (c'est à dire, les automatismes qui lui sont associés) vers lequel adresser la commande. Après avoir sélectionné le groupe, sa led (fig. **1-G**) reste allumée orange pendant quelques secondes, et avant qu'il ne s'éteigne, il est possible de sélectionner d'autres groupes à ajouter au premier sélectionné (pour éliminer un groupe sélectionné par erreur éteindre sa led en en appuyant brièvement sur la touche associée).

Après la sélection des groupes souhaités et l'extinction automatique de leur led, les groupes restant en mémoire on peut sélectionner jusqu'à la sélection d'un nouveau groupe (ou plusieurs groupes). Durant la période de rétention en mémoire on pourra leur envoyer des commandes sans avoir d'abord à les sélectionner.

Après avoir sélectionné un groupe, il est possible d'envoyer une commande au moteur, à l'aide de la touche (▼). La Led du groupe sélectionné s'allume verte, et après quelques secondes, la Led relative au groupe sélectionné (fig. **1-G**) clignote en orange et après quelques instants (temps d'envoi de la réponse du moteur) renvoie le résultat de l'envoi de la commande d'une des manières suivantes :

• *Si l'émetteur a déjà été programmé avec un autre moteur qui n'est pas présent sur l'installation, veuillez procéder à l'effacement et l'annulation de l'association du/des groupes.*

Remarque: *si l'automatisme nécessite le mode « action manuelle » la Led (fig. 1-G), du groupe sélectionné, clignote rapidement en orange pendant l'envoi de la commande. Le mode action maintient la fonction que pour un groupe.*

Avant de mémoriser l'émetteur dans le récepteur du moteur, vérifier son bon fonctionnement en appuyant sur n'importe quelle touche, et en observant l'allumage de la led (fig.1-G). Si celle-ci ne s'allume pas lire le paragraphe “Remplacement de la pile” dans ce manuel.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

any changes or modifications made to this device, without the express permission of the manufacturer, may void the user's authority to operate this device.

ITALIANO

Istruzioni originali e complete

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DESTINAZIONE D'USO

I trasmettitori **Era P BD – Era W BD** fanno parte delle famiglie **“ERA P – ERA W”** di Nice e sono destinati al comando di automazioni per tende da esterno, schermi solari, tapparelle oppure insieme misti di automazioni **Nice (scenari)**; **qualsiasi altro uso è improprio e vietato**.

I trasmettitori **Era P BD – Era W BD** sono compatibili con ricevitori che adottano la codifica **BIDIREZIONALE “BD”**. Quest’ultima offre alle funzioni avanzate ed esclusive del Sistema “Nice Opera”, presenta ulteriori funzionalità, quali: invio della richiesta del comando **ricordo**, invio al trasmettitore della conferma che il comando trasmesso è stato ricevuto o meno dal ricevitore;

- invio dello stato dell’automazione (apertura, chiusura, anomalia, ecc.);

Caratteristiche funzionali

• La famiglia “Era P” è composta da modelli portatili (“P”) mentre, la famiglia “Era W”, da modelli fissati al muro (“W”). Sono disponibili modelli con 1 o 2 gruppi di comandi e i comandi e modelli con comandi per la gestione dei sensori climatici. • Alcuni modelli sono forniti di un gancio per appendere temporaneamente il trasmettitore al muro, altri sono forniti di una piastra per fissarlo stabilmente al muro. Per utilizzare questo accessorio fare riferimento alle fig. 2 o 3.

La **fig. 1** riporta tutti i tasti che possono essere presenti sui trasmettitori, in base al modello. Il loro utilizzo è il seguente:

A - Tasti di gruppo “ABD” (solo nei modelli **PGS BD, P6SV BD** e **W6S BD**): servono a selezionare l’automazione (o le automazioni) a cui destinare i comandi. Durante la memorizzazione del trasmettitore, è necessario programmare almeno uno di questi al fine di associare il trasmettitore all’automazione (o più automazioni). Questo rende il tasto un “gruppo per la ricezione del comando”, nel senso che le automazioni associate ad esso riceveranno gli stessi comandi durante l’uso del trasmettitore. Gli altri tasti disponibili possono essere programmati in modo analogo, in base alle esigenze. • **Tasto di gruppo “ESC”**: tutti gli effetti, è come avere **6 trasmettitori indipendenti** in un singolo dispositivo di comando.

B - Tasti di comando (in tutti i modelli): servono per inviare i comandi di salita/apertura (**▲**), stop (**■**) e discesa/chiusura (**▼**). Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**, prima di inviare un comando, selezionare il “gruppo” a cui indirizzare il comando.

C - Tasto abilitazione / disabilitazione sensori climatici: la pressione del tasto (**☼**) abilita o disabilita la ricezione, da parte dell’automazione, dei comandi automatici trasmessi da eventuali sensori climatici presenti nell’installazione.

D - Tasto richiesta informazioni: la pressione del tasto (i) restituisce lo stato dell’automazione evidenziando in uno dei seguenti modi:

Led (fig. 1-G)	Led (i)	Stato automazione
		in posizione FINECORSALTO (in caso di tende, schermi solari o tapparelle); finecorsa APERTURA (in caso di cancelli)
Accesso VERDE	Accesso VERDE	in posizione FINECORSABASSO (in caso di tende, schermi solari o tapparelle); finecorsa CHIUSURA (in caso di cancelli)
Accesso ROSSO	Accesso ROSSO	in posizioni diverse fra loro oppure in posizioni interne, che non tracciacchi

E - Tasti di programmazione (in tutti i modelli): nei motori compatibili (ad esempio, quelli della famiglia Era Inn Edge BD), questi tasti servono a semplificare lo svolgimento delle procedure di programmazione: il tasto **PRG** avvia le procedure, mentre il tasto **ESC** velocizza l’uscita da queste. Per accedere ai tasti rimuovere il coperchio delle batterie.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

F - Superficie con “slider” (modelli **P6SV BD**): è possibile inviare dei comandi alla funzione “slider” premendo brevemente la superficie “slider” con un dito oppure scorrendo con un dito sulla stessa superficie. Il toccare e lo scorrere attivano comandi diversi, in base all’automazione utilizzata e alle programmazioni effettuate. Per conoscere il dettaglio delle funzioni e dei programmi fare riferimento al manuale istruzioni del ricevitore/centrale.

VERIFICA DEL TRASMETTITORE

Prima di memorizzare il trasmettitore nel ricevitore del motore, verificare il suo corretto funzionamento premendo un tasto qualsiasi e osservando contemporaneamente l’accensione del Led (fig. 1-G). Se questo non si accende, leggere il paragrafo “Sostituzione della batteria” in questo manuale.

FUNZIONI SPECIFICHE DEL TRASMETTITORE

Selezionare un “gruppo” e inviare un comando (solo per i modelli **P6S BD, P6SV BD, W6S BD**)

Con questi modelli di trasmettitore, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” (cioè, le automazioni associate a questo) al quale indirizzare il comando. Dopo aver selezionato il gruppo, il suo Led (fig. 1-G) resta acceso arancio per qualche secondo e, prima che si spenga, è possibile selezionare altri gruppi da aggiungere al primo selezionato (per eliminare un gruppo selezionato erroneamente, spegnere il suo Led premendo brevemente il tasto associato). Dopo aver selezionato i gruppi desiderati, allo spegnimento del loro Led, il trasmettitore resterà nella memoria del trasmettitore fino a quando verrà selezionato un nuovo gruppo (o più gruppi). Nel periodo della loro permanenza in memoria sarà possibile inviare loro i comandi senza averli selezionati prima.

Dopo aver selezionato un gruppo è possibile inviare un comando, salita (**▲**), stop (**■**) e discesa (**▼**). Il Led relativo al gruppo selezionato (fig. 1-G) lampeggia arancio e dopo qualche istante (tempo di invio della risposta dal motore) restituisce l’esito dell’invio del comando in uno dei seguenti modi:

Led (fig. 1-G)	Esito
Accesso VERDE e segnalazione acustica “beep” (se abilitata)	comando di ricevimento correttamente eseguito da tutti le automazioni memorizzate nel gruppo
Accesso ROSSO (*)	comando NON ricevuto da almeno una delle automazioni memorizzate nel gruppo

(*) • **Verificare che il motore programmato con quel radiocomando sia alimentato.**

• **Se il radiocomando è già stato programmato con un altro motore che non è presente nell’installazione, procedere alla cancellazione/dissociazione dal gruppo (dal gruppo).**

Nota: per l’automazione richiede la modalità “uomo presente” il Led (fig. 1-G), relativo al gruppo selezionato, durante l’invio di un comando, lampeggia arancio velocemente. La modalità uomo presente funzionerà solo per un gruppo alla volta.

Abilitazione/Disabilitazione segnale acustico (beep) abilitata. In qualsiasi momento è comunque possibile la disabilitazione o abilitarla nuovamente nel seguente modo: • **PRG**: per abilitare il segnale acustico; • **ESC**: per disabilitare il segnale acustico. • **PRG**: per l’ABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▼**); • **ESC**: per la DISABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▲**).

Cancellazione dell’associazione di un gruppo (solo per i modelli P1S BD, PGS BD, P6SV BD, W1S BD, W6S BD)

- per cancellare le automazioni associate ad un gruppo:
 - premere il tasto relativo al gruppo interessato (solo per i modelli **P6S BD, P6SV BD, W6S BD**);
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG** ed **ESC** per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led relativo al gruppo scelto (fig. 1-G).

Cancellazione dell’associazione di tutti i gruppi

- per cancellare le automazioni associate a tutti i gruppi:
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG, ESC** (**■**) per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led (fig. 1-G).

Inviare i comandi usando la superficie con “slider” (solo per i modelli P6SV BD)

Per inviare un comando con lo “slider” basta toccare con un dito la superficie dedicata, nel punto desiderato e per un breve istante, oppure, far scorrere un dito sulla stessa superficie, nella direzione desiderata. Nei modelli **P6V** e **P6SV**, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” al quale si desidera indirizzare il comando. Dopo aver informato il ricevitore, premendo il tasto “slider”, il trasmettitore sposterà lo spegnimento del Led. Una pressione prolungata sulla superficie “slider” mette il trasmettitore in standby. Per riattivare premere di nuovo la superficie “slider” oppure un altro tasto.

MEMORIZZAZIONE DEL TRASMETTITORE

Per memorizzare il trasmettitore in una centrale (o in un ricevitore) è possibile scegliere una delle seguenti procedure, compatibilmente con la presenza di questa nel manuale della centrale. • **Procedura di memorizzazione in modalità “MANUALE”**: premere il tasto **PRG** e il tasto **ESC** velocizza l’uscita da queste. Per accedere ai tasti rimuovere il coperchio delle batterie.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura. • **Procedura di memorizzazione in modalità “AUTOMATICA”**: premere il tasto **PRG** e il tasto **ESC** velocizza l’uscita da queste. Per accedere ai tasti rimuovere il coperchio delle batterie.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Con questi modelli di trasmettitore, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” (cioè, le automazioni associate a questo) al quale indirizzare il comando. Dopo aver selezionato il gruppo, il suo Led (fig. 1-G) resta acceso arancio per qualche secondo e, prima che si spenga, è possibile selezionare altri gruppi da aggiungere al primo selezionato (per eliminare un gruppo selezionato erroneamente, spegnere il suo Led premendo brevemente il tasto associato). Dopo aver selezionato i gruppi desiderati, allo spegnimento del loro Led, il trasmettitore resterà nella memoria del trasmettitore fino a quando verrà selezionato un nuovo gruppo (o più gruppi). Nel periodo della loro permanenza in memoria sarà possibile inviare loro i comandi senza averli selezionati prima.

Dopo aver selezionato un gruppo è possibile inviare un comando, salita (**▲**), stop (**■**) e discesa (**▼**). Il Led relativo al gruppo selezionato (fig. 1-G) lampeggia arancio e dopo qualche istante (tempo di invio della risposta dal motore) restituisce l’esito dell’invio del comando in uno dei seguenti modi:

Led (fig. 1-G)	Esito
Accesso VERDE e segnalazione acustica “beep” (se abilitata)	comando di ricevimento correttamente eseguito da tutti le automazioni memorizzate nel gruppo
Accesso ROSSO (*)	comando NON ricevuto da almeno una delle automazioni memorizzate nel gruppo

(*) • **Verificare che il motore programmato con quel radiocomando sia alimentato.**

• **Se il radiocomando è già stato programmato con un altro motore che non è presente nell’installazione, procedere alla cancellazione/dissociazione dal gruppo (dal gruppo).**

Nota: per l’automazione richiede la modalità “uomo presente” il Led (fig. 1-G), relativo al gruppo selezionato, durante l’invio di un comando, lampeggia arancio velocemente. La modalità uomo presente funzionerà solo per un gruppo alla volta.

Abilitazione/Disabilitazione segnale acustico (beep) abilitata. In qualsiasi momento è comunque possibile la disabilitazione o abilitarla nuovamente nel seguente modo: • **PRG**: per abilitare il segnale acustico; • **ESC**: per disabilitare il segnale acustico. • **PRG**: per l’ABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▼**); • **ESC**: per la DISABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▲**).

Cancellazione dell’associazione di un gruppo (solo per i modelli P1S BD, PGS BD, P6SV BD, W1S BD, W6S BD)

- per cancellare le automazioni associate ad un gruppo:
 - premere il tasto relativo al gruppo interessato (solo per i modelli **P6S BD, P6SV BD, W6S BD**);
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG** ed **ESC** per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led relativo al gruppo scelto (fig. 1-G).

Cancellazione dell’associazione di tutti i gruppi

- per cancellare le automazioni associate a tutti i gruppi:
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG, ESC** (**■**) per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led (fig. 1-G).

Inviare i comandi usando la superficie con “slider” (solo per i modelli P6SV BD)

Per inviare un comando con lo “slider” basta toccare con un dito la superficie dedicata, nel punto desiderato e per un breve istante, oppure, far scorrere un dito sulla stessa superficie, nella direzione desiderata. Nei modelli **P6V** e **P6SV**, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” al quale si desidera indirizzare il comando. Dopo aver informato il ricevitore, premendo il tasto “slider”, il trasmettitore sposterà lo spegnimento del Led. Una pressione prolungata sulla superficie “slider” mette il trasmettitore in standby. Per riattivare premere di nuovo la superficie “slider” oppure un altro tasto.

MEMORIZZAZIONE DEL TRASMETTITORE

Per memorizzare il trasmettitore in una centrale (o in un ricevitore) è possibile scegliere una delle seguenti procedure, compatibilmente con la presenza di questa nel manuale della centrale. • **Procedura di memorizzazione in modalità “MANUALE”**: premere il tasto **PRG** e il tasto **ESC** velocizza l’uscita da queste. Per accedere ai tasti rimuovere il coperchio delle batterie.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Con questi modelli di trasmettitore, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” (cioè, le automazioni associate a questo) al quale indirizzare il comando. Dopo aver selezionato il gruppo, il suo Led (fig. 1-G) resta acceso arancio per qualche secondo e, prima che si spenga, è possibile selezionare altri gruppi da aggiungere al primo selezionato (per eliminare un gruppo selezionato erroneamente, spegnere il suo Led premendo brevemente il tasto associato). Dopo aver selezionato i gruppi desiderati, allo spegnimento del loro Led, il trasmettitore resterà nella memoria del trasmettitore fino a quando verrà selezionato un nuovo gruppo (o più gruppi). Nel periodo della loro permanenza in memoria sarà possibile inviare loro i comandi senza averli selezionati prima.

Dopo aver selezionato un gruppo è possibile inviare un comando, salita (**▲**), stop (**■**) e discesa (**▼**). Il Led relativo al gruppo selezionato (fig. 1-G) lampeggia arancio e dopo qualche istante (tempo di invio della risposta dal motore) restituisce l’esito dell’invio del comando in uno dei seguenti modi:

Led (fig. 1-G)	Esito
Accesso VERDE e segnalazione acustica “beep” (se abilitata)	comando di ricevimento correttamente eseguito da tutti le automazioni memorizzate nel gruppo
Accesso ROSSO (*)	comando NON ricevuto da almeno una delle automazioni memorizzate nel gruppo

(*) • **Verificare che il motore programmato con quel radiocomando sia alimentato.**

• **Se il radiocomando è già stato programmato con un altro motore che non è presente nell’installazione, procedere alla cancellazione/dissociazione dal gruppo (dal gruppo).**

Nota: per l’automazione richiede la modalità “uomo presente” il Led (fig. 1-G), relativo al gruppo selezionato, durante l’invio di un comando, lampeggia arancio velocemente. La modalità uomo presente funzionerà solo per un gruppo alla volta.

Abilitazione/Disabilitazione segnale acustico (beep) abilitata. In qualsiasi momento è comunque possibile la disabilitazione o abilitarla nuovamente nel seguente modo: • **PRG**: per abilitare il segnale acustico; • **ESC**: per disabilitare il segnale acustico. • **PRG**: per l’ABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▼**); • **ESC**: per la DISABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▲**).

Cancellazione dell’associazione di un gruppo (solo per i modelli P1S BD, PGS BD, P6SV BD, W1S BD, W6S BD)

- per cancellare le automazioni associate ad un gruppo:
 - premere il tasto relativo al gruppo interessato (solo per i modelli **P6S BD, P6SV BD, W6S BD**);
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG** ed **ESC** per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led relativo al gruppo scelto (fig. 1-G).

Cancellazione dell’associazione di tutti i gruppi

- per cancellare le automazioni associate a tutti i gruppi:
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG, ESC** (**■**) per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led (fig. 1-G).

Inviare i comandi usando la superficie con “slider” (solo per i modelli P6SV BD)

Per inviare un comando con lo “slider” basta toccare con un dito la superficie dedicata, nel punto desiderato e per un breve istante, oppure, far scorrere un dito sulla stessa superficie, nella direzione desiderata. Nei modelli **P6V** e **P6SV**, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” al quale si desidera indirizzare il comando. Dopo aver informato il ricevitore, premendo il tasto “slider”, il trasmettitore sposterà lo spegnimento del Led. Una pressione prolungata sulla superficie “slider” mette il trasmettitore in standby. Per riattivare premere di nuovo la superficie “slider” oppure un altro tasto.

MEMORIZZAZIONE DEL TRASMETTITORE

Per memorizzare il trasmettitore in una centrale (o in un ricevitore) è possibile scegliere una delle seguenti procedure, compatibilmente con la presenza di questa nel manuale della centrale. • **Procedura di memorizzazione in modalità “MANUALE”**: premere il tasto **PRG** e il tasto **ESC** velocizza l’uscita da queste. Per accedere ai tasti rimuovere il coperchio delle batterie.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Con questi modelli di trasmettitore, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” (cioè, le automazioni associate a questo) al quale indirizzare il comando. Dopo aver selezionato il gruppo, il suo Led (fig. 1-G) resta acceso arancio per qualche secondo e, prima che si spenga, è possibile selezionare altri gruppi da aggiungere al primo selezionato (per eliminare un gruppo selezionato erroneamente, spegnere il suo Led premendo brevemente il tasto associato). Dopo aver selezionato i gruppi desiderati, allo spegnimento del loro Led, il trasmettitore resterà nella memoria del trasmettitore fino a quando verrà selezionato un nuovo gruppo (o più gruppi). Nel periodo della loro permanenza in memoria sarà possibile inviare loro i comandi senza averli selezionati prima.

Dopo aver selezionato un gruppo è possibile inviare un comando, salita (**▲**), stop (**■**) e discesa (**▼**). Il Led relativo al gruppo selezionato (fig. 1-G) lampeggia arancio e dopo qualche istante (tempo di invio della risposta dal motore) restituisce l’esito dell’invio del comando in uno dei seguenti modi:

Led (fig. 1-G)	Esito
Accesso VERDE e segnalazione acustica “beep” (se abilitata)	comando di ricevimento correttamente eseguito da tutti le automazioni memorizzate nel gruppo
Accesso ROSSO (*)	comando NON ricevuto da almeno una delle automazioni memorizzate nel gruppo

(*) • **Verificare che il motore programmato con quel radiocomando sia alimentato.**

• **Se il radiocomando è già stato programmato con un altro motore che non è presente nell’installazione, procedere alla cancellazione/dissociazione dal gruppo (dal gruppo).**

Nota: per l’automazione richiede la modalità “uomo presente” il Led (fig. 1-G), relativo al gruppo selezionato, durante l’invio di un comando, lampeggia arancio velocemente. La modalità uomo presente funzionerà solo per un gruppo alla volta.

Abilitazione/Disabilitazione segnale acustico (beep) abilitata. In qualsiasi momento è comunque possibile la disabilitazione o abilitarla nuovamente nel seguente modo: • **PRG**: per abilitare il segnale acustico; • **ESC**: per disabilitare il segnale acustico. • **PRG**: per l’ABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▼**); • **ESC**: per la DISABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▲**).

Cancellazione dell’associazione di un gruppo (solo per i modelli P1S BD, PGS BD, P6SV BD, W1S BD, W6S BD)

- per cancellare le automazioni associate ad un gruppo:
 - premere il tasto relativo al gruppo interessato (solo per i modelli **P6S BD, P6SV BD, W6S BD**);
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG** ed **ESC** per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led relativo al gruppo scelto (fig. 1-G).

Cancellazione dell’associazione di tutti i gruppi

- per cancellare le automazioni associate a tutti i gruppi:
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG, ESC** (**■**) per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led (fig. 1-G).

Inviare i comandi usando la superficie con “slider” (solo per i modelli P6SV BD)

Per inviare un comando con lo “slider” basta toccare con un dito la superficie dedicata, nel punto desiderato e per un breve istante, oppure, far scorrere un dito sulla stessa superficie, nella direzione desiderata. Nei modelli **P6V** e **P6SV**, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” al quale si desidera indirizzare il comando. Dopo aver informato il ricevitore, premendo il tasto “slider”, il trasmettitore sposterà lo spegnimento del Led. Una pressione prolungata sulla superficie “slider” mette il trasmettitore in standby. Per riattivare premere di nuovo la superficie “slider” oppure un altro tasto.

MEMORIZZAZIONE DEL TRASMETTITORE

Per memorizzare il trasmettitore in una centrale (o in un ricevitore) è possibile scegliere una delle seguenti procedure, compatibilmente con la presenza di questa nel manuale della centrale. • **Procedura di memorizzazione in modalità “MANUALE”**: premere il tasto **PRG** e il tasto **ESC** velocizza l’uscita da queste. Per accedere ai tasti rimuovere il coperchio delle batterie.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Con questi modelli di trasmettitore, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” (cioè, le automazioni associate a questo) al quale indirizzare il comando. Dopo aver selezionato il gruppo, il suo Led (fig. 1-G) resta acceso arancio per qualche secondo e, prima che si spenga, è possibile selezionare altri gruppi da aggiungere al primo selezionato (per eliminare un gruppo selezionato erroneamente, spegnere il suo Led premendo brevemente il tasto associato). Dopo aver selezionato i gruppi desiderati, allo spegnimento del loro Led, il trasmettitore resterà nella memoria del trasmettitore fino a quando verrà selezionato un nuovo gruppo (o più gruppi). Nel periodo della loro permanenza in memoria sarà possibile inviare loro i comandi senza averli selezionati prima.

Dopo aver selezionato un gruppo è possibile inviare un comando, salita (**▲**), stop (**■**) e discesa (**▼**). Il Led relativo al gruppo selezionato (fig. 1-G) lampeggia arancio e dopo qualche istante (tempo di invio della risposta dal motore) restituisce l’esito dell’invio del comando in uno dei seguenti modi:

Led (fig. 1-G)	Esito
Accesso VERDE e segnalazione acustica “beep” (se abilitata)	comando di ricevimento correttamente eseguito da tutti le automazioni memorizzate nel gruppo
Accesso ROSSO (*)	comando NON ricevuto da almeno una delle automazioni memorizzate nel gruppo

(*) • **Verificare che il motore programmato con quel radiocomando sia alimentato.**

• **Se il radiocomando è già stato programmato con un altro motore che non è presente nell’installazione, procedere alla cancellazione/dissociazione dal gruppo (dal gruppo).**

Nota: per l’automazione richiede la modalità “uomo presente” il Led (fig. 1-G), relativo al gruppo selezionato, durante l’invio di un comando, lampeggia arancio velocemente. La modalità uomo presente funzionerà solo per un gruppo alla volta.

Abilitazione/Disabilitazione segnale acustico (beep) abilitata. In qualsiasi momento è comunque possibile la disabilitazione o abilitarla nuovamente nel seguente modo: • **PRG**: per abilitare il segnale acustico; • **ESC**: per disabilitare il segnale acustico. • **PRG**: per l’ABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▼**); • **ESC**: per la DISABILITAZIONE; prima di premere ESC è contemporaneamente due volte (**▲**).

Cancellazione dell’associazione di un gruppo (solo per i modelli P1S BD, PGS BD, P6SV BD, W1S BD, W6S BD)

- per cancellare le automazioni associate ad un gruppo:
 - premere il tasto relativo al gruppo interessato (solo per i modelli **P6S BD, P6SV BD, W6S BD**);
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG** ed **ESC** per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led relativo al gruppo scelto (fig. 1-G).

Cancellazione dell’associazione di tutti i gruppi

- per cancellare le automazioni associate a tutti i gruppi:
 - premere contemporaneamente i tasti **PRG, ESC** (**■**) per 8 secondi fino al lampeggio rosso del led (fig. 1-G).

Inviare i comandi usando la superficie con “slider” (solo per i modelli P6SV BD)

Per inviare un comando con lo “slider” basta toccare con un dito la superficie dedicata, nel punto desiderato e per un breve istante, oppure, far scorrere un dito sulla stessa superficie, nella direzione desiderata. Nei modelli **P6V** e **P6SV**, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” al quale si desidera indirizzare il comando. Dopo aver informato il ricevitore, premendo il tasto “slider”, il trasmettitore sposterà lo spegnimento del Led. Una pressione prolungata sulla superficie “slider” mette il trasmettitore in standby. Per riattivare premere di nuovo la superficie “slider” oppure un altro tasto.

MEMORIZZAZIONE DEL TRASMETTITORE

Per memorizzare il trasmettitore in una centrale (o in un ricevitore) è possibile scegliere una delle seguenti procedure, compatibilmente con la presenza di questa nel manuale della centrale. • **Procedura di memorizzazione in modalità “MANUALE”**: premere il tasto **PRG** e il tasto **ESC** velocizza l’uscita da queste. Per accedere ai tasti rimuovere il coperchio delle batterie.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Nei modelli **PGS BD, P6SV BD, W6S BD**: durante l’esecuzione delle procedure, quando è richiesta la pressione di uno dei tasti, è necessario selezionare prima il singolo “gruppo” nel quale si sta eseguendo la procedura.

Con questi modelli di trasmettitore, prima di inviare un comando è necessario selezionare il “gruppo” (cioè, le automazioni associate a questo) al quale indirizzare il comando. Dopo aver selezionato il gruppo, il suo Led (fig. 1-G) resta acceso arancio per qualche secondo e, prima che si spenga, è possibile selezionare altri gruppi da aggiungere al primo selezionato (per eliminare un gruppo selezionato erroneamente, spegnere il suo Led premendo brevemente il tasto associato). Dopo aver selezionato i gruppi desiderati, allo spegnimento del loro Led, il trasmettitore resterà nella memoria del trasmettitore fino a quando verrà selezionato un nuovo gruppo (o più gruppi). Nel periodo della loro permanenza in memoria sarà possibile inviare loro i comandi senza averli selezionati prima.

Dopo aver selezionato un gruppo è possibile inviare un comando, salita (**▲**), stop (**■**) e discesa (**▼**). Il Led relativo al gruppo selezionato (fig. 1-G) lampeggia arancio e dopo qualche istante (tempo di invio della risposta dal motore) restituisce l’esito dell’invio del comando in uno dei seguenti modi:

Led (fig. 1-G)	Esito
Accesso VERDE e segnalazione acustica “beep” (se abilitata)	comando di ricevimento correttamente eseguito da tutti le automazioni memorizzate nel gruppo
Accesso ROSSO (*)	